



K-PROTOS, s.r.o., O. Wichterleho 810, 278 01 Kralupy nad Vltavou

Váš dopis/značky ze dne	Naše značka	Vyřizuje/telefon	V Kralupech nad Vltavou dne
		Jan Listík	24.9.2024

Dodávka elektrické ohýbačky trubek

Technická nabídka

Typ: XOT 50/20

Parametry: 50 mm, 3,5 mm

Výrobce: Strojárne Piesok

Rok výroby: 1974

Popis: Stroj je v dobrém technickém stavu, funkční.

Technické parametry z katalogu:

max. vnější průměr ohýbané trubky 50mmx3,5

min. vnější průměr ohýbané trubky 20mm

nejmenší vnitřní poloměr ohybu 2,5 d mm

max. úhel ohybu 180°

max. poloměr ohybu 210mm

min. poloměr ohybu 75mm

dobu potřebná pro ohyb 180 ° 15s

výkon elektromotoru 3 kW

rozměry stroje:

délka 1050mm šířka 1200mm výška 1250mm pracovní výška 1050mm

hmotnost stroje 550kg

technologické určení: k ohýbání trubek za studena, bez plnění a bez trnu. Trubka se ohýbá nabalováním na segment. Ohýbačka je vhodná pro výrobu a při instalaci rozvodných potrubí. Hodí se též k ohýbání tyčí kruhového průřezu.

konstrukční provedení: - mechanická s otáčivým segmentem.

Na horní části skříňového svařovaného stojanu je uložen ručně přestavitelný suport, jímž se nastavují opěrné lišty pro různé poloměry ohybů. Ohýbací segmenty, opěrné lišty a upínací čelisti jsou vyměnitelné podle průměru trubek a požadovaných poloměrů ohybu.

Potřebný úhel ohybu trubky se nastavuje na číselníku. Po vykonání ohybu se ohýbačka automaticky zastaví. Počátek ohýbané trubky se upevňuje k segmentu třmenem. mazání: olejové - ručním mazacím

nářadím a olejovými lázněmi. spouštění a ovládání: - elektrické - tlačítka na přenosném stojánu.

uspořádání pohonu: - elektromotor, pružná spojka, převodovka s dvojnásobným šnekovým převodem, příruba s unášecím kolíkem pro nasazení ohýbacího segmentu.

Ohýbačku je možné prohlédnout na dílně K-PROTOS s.r.o. v Kralupech nad Vltavou.

Termín dodání dle dohody.

