



FERMAT – horizontální vyvrtávačka

A close-up photograph of a silver-colored metal plate with a regular grid of circular holes. The plate is angled diagonally across the frame, set against a solid blue background.

Fermat horizontální vyvrtávačka

- Horizontální vrtání
- Výkonnost
- Přesnost
- Rychlost
- Kvalita

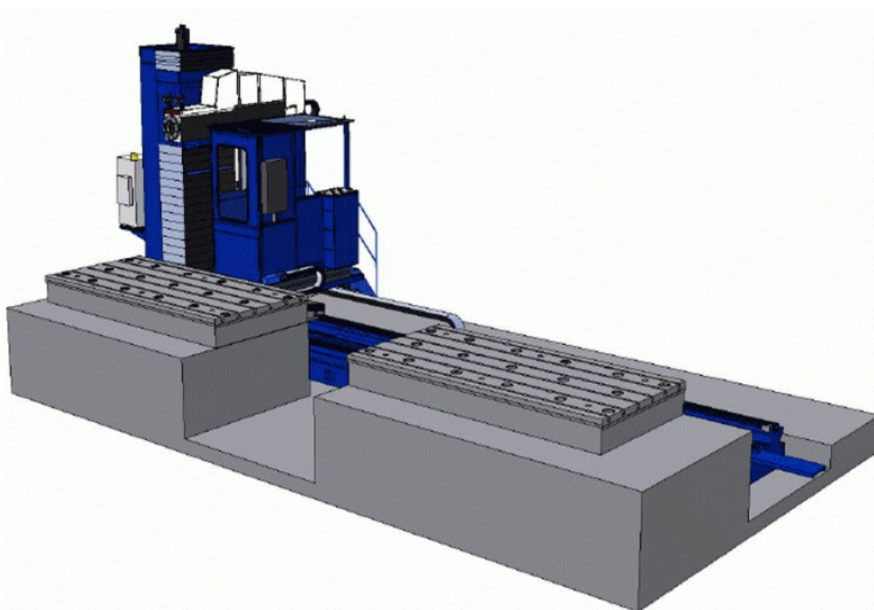
www.k-protos.cz

volejte: 736 506 666

Horizontální vyvrtávačka

Vodorovná vyvrtávačka TX 6213 CNC je souvisle řízený deskový frézovací a vyvrtávací stroj moderní konstrukce, ideální pro výkonné kompletní obrábění obrobků.

Vodorovný frézovací a vyvrtávací stroj deskový s nevýsuvným smykadlem a výsuvným pracovním vřetenem TX 6213 CNC, se vyznačuje vysokou úrovní výkonnostních parametrů a uživatelského komfortu založenou na technicky odpovídající koncepci a široké nabídce parametrických variant a uživatelských funkcí. Obrobky lze upínat podle potřeb buď na přídatný otočný stůl s vodorovným přestavením, na upínací pole sestavené z upínacích desek nebo lze obě tyto varianty libovolně kombinovat, a to i ve vícenásobném uspořádání.



Má širokou možnost technologického využití v operacích frézovacích, vrtacích, vystružovacích a závitovacích. Stroj je vybaven CNC řídicím systémem HEIDENHAIN iTNC 530, který umožňuje řízení tří os X, Y, W v polohové vazbě (osa výsuvu vřetena jako pomocná) a osy C v rychlostní vazbě. Odměřování polohy u souřadnic X a Y je řešeno lineárním odměřováním Heidenhain. Osa W je odměřovaná přímo ze servomotoru osy. Úhlové polohování vřetena v ose C je řízeno rotačním snímačem a vzájemná polohová vazba vřetena a posuvového šroubu umožňuje řezání závitů. Otáčky vřeteníku jsou plynule měnitelné v celém rozsahu pracovních otáček.



Vysokotlaké chlazení středem nástroje je zajištěno chladícím agregátem HYTEK a dvoustupňovou filtrací. Max. dopravované množství je 30 l/min, tlak chladicí kapaliny 20 bar a objem nádrže je 550 l.

Technické parametry stroje TX 6213 CNC		
Vřeteník		
Průměr pracovního vřetena	130	mm
Kuželová dutina pracovního vřetena	ISO 50 dle DIN 69871/2	
Rozsah otáček pracovního vřetena	10 – 3 000	ot./min.
Max. krouticí moment na vřetenu (S1/S6)	2 008 / 3 039	Nm
Průřez smykadla	430 x 430	mm
Jmenovitý výkon hlavního motoru (S1/S6)	37/56	kW
Pracovní rozsah		
Příčné přestavení stojanu X	5 600	mm
Svislé přestavení vřeteníku Y	2 000	mm
Výsuv pracovního vřetena W	730	mm
Rozsah pracovních posuvů X, Y	1 – 3 000	mm/min
Rozsah pracovních posuvů W	1 – 8 000	mm/min
Rychloposuv X,Y	8 000	mm/min
Rychloposuv Z,W	10 000	mm/min
Přesnost polohování X, Y, W	± 0,02	mm/min
Chlazení		
Nízkotlaké – max. dopravované množství	50	l/min
Nízkotlaké – max. tlak chladicí kapaliny	4	bar
Nízkotlaké – objem nádrže	2 000	l
Vysokotlaké – max. dopravované množství	20	l/min
Vysokotlaké – max. tlak chladicí kapaliny	20	bar
Vysokotlaké – objem nádrže	550	l
Další specifikace		
Svislé přestavení plošiny pro obsluhu	1 300	mm
Objem hydraulického agregátu	20	l
Objem mazacího agregátu	6	l
Napětí / kmitočet el. sítě	3 x 400 /50	V/Hz
Napětí ovládací a řídicí	24	=V
Celkový příkon stroje	70	kVA
Max. hladina zvuku v místě obsluhy	75	dB
Plocha stroje (D x V x H)	10 750 x 4 600 x 2 500	mm
Váha stroje	43 000	kg